

ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

k projektu firmy Schwan-STABILO ČR, s.r.o. „Vývoj psacích potřeb“ v rámci Operačního programu Podnikání a inovace (Program „Potenciál - Výzva II“) na dodávku stroje pro vývoj procesu obrábění dřevěných tužek.

1. Identifikace zadavatele

Zadavatel:	Schwan-STABILO ČR, s.r.o.
Sídlo:	Tovární 7, 381 01 Český Krumlov
IČ:	45280746
DIC:	CZ45280746
Statutární zástupce:	Ing. Tomáš Dundr, Ing. Martin Šulc
E-mail:	zbynek.jancuch@stabilo.com
Telefon:	380 765 902
Kontaktní osoba:	Ing. Zbyněk Jančůch

2. Přesné vymezení předmětu zakázky a požadavků zadavatele

Předmět zakázky:

Předmětem zakázky je výroba, dodávka a instalace stroje na vývoj technologie lepení sendvičů sloužících jako polotovar pro výrobu dřevěných tužek a pastelek.

Součástí dodávky je dále doprava do místa plnění, uvedení do provozu, zaškolení obsluhy, předání dokumentace (strojní a elektrodokumentace včetně okomentovaného řídicího programu s komentářem v českém jazyce) a manuálů v českém jazyce, výchozí revize elektro, prohlášení o shodě a CE značka a provedení 10 pracovních dnů zkušebního provozu v místě plnění. Veškerá dokumentace ke stroji je vyžadována rovněž v elektronické verzi.

Specifikace zakázky:

Stroj je určený výhradně pro zkoušení, vývoj a ověření alternativních způsobů dávkování lepidel na bázi PVAC (s viskozitou v rozsahu 2.000 až 5.000m.Pa.s) a ideálně rovněž na bázi PUR (jednosložková nebo 2 složková lepidla) do drážek dřevěného sendviče. Do takto ošetřené drážky (s nánosem lepidla) se následně vkládají ručně tuhy (není součástí popídaného vývojového stroje) a dochází na jiných strojích ke slepení sendviče, resp. k vyhoblování polotovarů tužek.

Stroj by se měl skládat ze vstupního zásobníku, do kterého se vkládají nadrážkovaná prkénka. Dále musí vývojový stroj obsahovat systém podávání/posuvu těchto prkének ze vst. zásobníku do místa aplikace lepidla. Podávání/posuv prkének musí být realizován jako nepřerušovaný s konstantní podávací rychlostí (tato nastavitelná).

Stroj musí obsahovat uzavřený zásobník lepidla, dále systém dopravy lepidla do aplikační stanice a nanášecí systém na předem definované místo na nadrážkovaném prkénku. Dávkování lepidla musí být nastavitelné a sladěné s rychlostí posunu prkének.

Součástí stroje musí být dále výstupní dopravník, resp. výstupní zásobník, na který jsou přemísťována prkénka s naneseným lepidlem.

Příloha č. 1 Nadrážkované tužkárenské prkénko pro Profil tužky trojhranné

Příloha č. 2 Ilustrativní Foto – Nadrážkované tužkárenské prkénko s naneseným lepidlem v drážkách

Příloha č. 3 Náskres řazení prkének před aplikační jednotkou lepidla

Stroj se skládá z následujících hlavních částí a nutně obsahuje:

- Zakládací zásobník pro nadrážkovaná prkénka (viz. Příloha č.1) směrem k obsluze otevřený a přístupný (tužkárenská prkénka jsou do něj založena ve sloupci kratší hranou ve směru podávání a vyfrézovanou nadrážkovanou plochou nahoru), min. kapacita = 20 ks prkének, max. kapacita = 40 ks prkének
- Transport ze vst.zásobníku do stroje zajištěn automatickým odebíráním jednotlivých prkének ze dna zásobníku. Odebraná prkénka řadit bez mezer mezi jejich čelními plochami (viz. Příloha č. 5) a dopravovat je definovanou rychlostí do místa aplikace lepidla .
- Po celé dráze vedení prkénka (včetně místa aplikace lepidla) nutno používat boční vedení prkénka
- Rychlost podávání, resp. posunu prkének po dráze od **10 m/min.** do **40 m/min** při nepřerušovaném dávkování nebo do **20m/min** při přerušovaném dávkování (přerušené dávkování na dráze min. 50mm)
- Aplikátor lepidla: nutno zajistit paralelní dávkování předepsaného množství lepidla do všech 7mi drážek v celé jejich délce, resp. na předem definovanou část prkénka (viz. Příloha č.2, Příloha č.3 a Příloha č.4)
- Množství lepidla nadávkovaného do 1 drážky v rozsahu **0,05ml** až **0,1ml**, tj. množství lepidla naneseného celkově na 1 prkénko v rozsahu 0,35ml až 0,7ml (=7 x nános do drážky)
- Nános lepidla musí být rovnoměrný a shodný ve všech drážkách s tolerancí množství mezi jednotlivými drážkami do 10%, mírné zvlnění nánosu je akceptovatelné
- Aplikátor ideálně se samokontrolní funkcí aplikované dávky lepidla
- Aplikátor ideálně se samočisticí funkcí (pročištění trysek)
- Rychlost dávkování řídit v závislosti na rychlosti posunu prkének. Toto nastavování se děje vždy za klidu stroje.
- Zastavení dávkování lepidla při zastavení/nepřítomnosti prkénka pod aplikační hlavici
- Dávkovací hlavy (trysky) fixní, pohybuje se pouze prkénko
- Poloha Dávkovacích hlav seřiditelná v příčném a vertikálním směru
- Uzavřený zásobník lepidla
- Uzavřený systém dopravy lepidla do aplikačních hlav (trysek)
- Výstup ze stroje do výstupního zásobníku se stejnou kapacitou jako má zásobník vstupní, plnění zásobníku zespoda nahoru s horní plochou prkének s nadávkovaným lepidlem v drážkách
- Ovládací dotykový panel s možností nastavování/indikace následujících hodnot:
 - a) rychlost posuvu m/min.
 - b) množství lepidla

- c) délka naneseného lepidla v drážce prkénka (respektujeme toleranci prkénka)

další specifikace částí stroje:

- objem zásobníku lepidla cca. 1 litr
- veškeré plochy přicházející do kontaktu s lepidlem v provedení nerez nebo plast (transportní hadice lepidla)
- ideálně možnost temperance lepidla (nastavení teploty až na 40st. Celsia)
- ideálně možnost míchání lepidla v zásobníku
- aplikační hlavy snadno demontovatelné a čistitelné
- čistitelný zásobník lepidla
- stroj umístěn na kolečkách s možností aretace
- výška pracovní plochy stroje od 75cm do 95cm
- konstrukce stroje z hliníkových profilů nebo z nerez

3. Místo plnění zakázky

Místem plnění zakázky je sídlo firmy zadavatele.

4. Termín zahájení plnění

Dodavatel je povinen plnit předmět zakázky v následujícím období: dle specifikace zadavatele zahájit konstrukci stroje do 10 dní od uzavření smlouvy, instalace stroje a uvedení do provozu bude provedeno nejpozději do 7 měsíců od uzavření smlouvy.

5. Prokázání kvalifikačních a jiných předpokladů

Uchazeč musí prokázat základní kvalifikační kritéria v souladu s ustanovením § 53 zákona č. 137/2006 Sb. Prokázání profesních kvalifikačních předpokladů požaduje zadavatel doložit v rozsahu § 54 zákona č. 137/2006 Sb.

Uchazeč musí v nabídce doložit tyto předpoklady:

- Doklad o oprávnění k podnikání (originál nebo ověřená kopie) - výpis z obchodního rejstříku či jiné evidence ne starší než 90 dnů.
- Výpis z evidence rejstříku trestů v případě fyzických osob ne starší než 90 dnů.
- Čestné prohlášení prokazující, že uchazeč není v likvidaci a že proti němu nebyl v uplynulých letech prohlášen konkurz nebo konkurz nebyl zrušen pro nedostatek majetku.
- Čestné prohlášení prokazující, že žádný člen statutárního orgánu uchazeče nebyl pravomocně odsouzen pro trestný čin nebo došlo k zahlázení odsouzení trestného činu, jehož skutková podstata souvisí s předmětem podnikání.
- Čestné prohlášení prokazující, že uchazeč nemá v evidenci daní zachyceny daňové nedoplatky.

- České prohlášení prokazující, že uchazeč nemá žádný splatný nedoplatek na pojistném a penále na veřejné zdravotní pojištění, na pojistném a penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti, s výjimkou případů, kdy bylo povoleno splácení ve splátkách a není v prodlení se splácením splátek.
- Výši ročního obchodního obratu firmy doloženou roční výroční zprávou, roční účetní výsledkovkou nebo roční zprávou auditora za poslední 3 účetní období, každý v minimální výši 5 mil. Kč.
- Ověřený doklad o pojištění odpovědnosti za škodu způsobenou dodavatelem třetí osobě v min. výši 50 % nabídkové ceny.
- Česné prohlášení prokazující, že uchazeč zaměstnává min. 1 strojního konstruktéra s praxí min. 2 roky v oboru konstruování jednoúčelových strojů.
- Doložení zkušeností v oblasti výroby jednoúčelových strojů (realizované zakázky za celkovou hodnotu min. 10 mil. Kč v uplynulých 5 letech).
- Reference o obdobných dodávkách.

Informace o kvalifikaci včetně požadovaných dokladů předloží uchazeč o zakázku ve lhůtě pro předkládání nabídek.

Zadavatel si vyhrazuje právo vyloučit uchazeče, který nesplňuje stanovená kritéria.

6. Obsah nabídky

Nabídka musí obsahovat kompletní technický popis funkce zařízení a základní výkres jeho sestavy, doložení a splnění kvalifikačních a jiných předpokladů, nabídkovou cenu (viz. níže), délku a kvalitu záručního a pozáručního servisu a termín plnění v kalendářních dnech.

Nabídková cena:

Nabídková cena musí být zpracována v souladu se zásadami uvedenými v této zadávací dokumentaci, a to částkou v CZK nebo EUR.

Očekáváme cenové nabídky dělené dle následujících kritérií:

- a) cena bez DPH
- b) vyčíslení DPH
- c) celková cena včetně DPH

Nabídková cena bude definována jako nejvýše přípustná a musí obsahovat veškeré náklady nutné a uznatelné k realizaci předmětu zakázky (doprava, zapojení, přezkoušení, zaškolení, dokumentace, zkušební provoz, servis).

Očekáváme odhadní cenovou nabídku za celou dodávku do 2.100.000,- Kč (bez DPH).

Neúplné nebo nepřehledné zpracování nabídkových cen bude důvodem k vyřazení nabídky z hodnocení.

7. Způsob zpracování nabídky

Nabídka bude předložena v originále v písemné formě v českém jazyce v uzavřené obálce s označením „NEOTVÍRAT – VÝBĚROVÉ ŘÍZENÍ“, adresou zadavatele zakázky a adresou uchazeče.

Nabídka bude kvalitním způsobem vytištěná tak, aby byla dobře čitelná, nebude obsahovat opravy a přepisy, které by zadavatele mohly uvést v omyl.

Předpokládaná nabídka musí být zabezpečena proti neoprávněné manipulaci pevným, nerozebíratelným sešitím a stránkami očíslovanými nepřerušenou vzestupnou číselnou řadou.

Nabídka včetně veškerých požadovaných dokumentů bude podepsaná statutárním orgánem uchazeče nebo zmocněnou osobou.

8. Hodnocení uchazečů

Způsob hodnocení nabídek:

Hodnocení nabídek bude provedeno členy hodnotící komise jmenované zadavatelem. Hodnotící komise přezkoumá v neveřejném řízení každou jednotlivou nabídku po formální stránce a z hlediska úplnosti. V případě nejasností může komise požádat uchazeče o vysvětlení nabídky. V žádosti zadavatel specifikuje nejasnosti a stanoví lhůtu pro doručení vysvětlení ze strany uchazeče.

Nabídky uchazečů, kteří se při zadávacím řízení nebo v souvislosti s ním dopustí nepřipustného omezení soutěže (například domlouváním cen), budou vyřazeny.

Nabídky, které nebyly vyřazeny z formálních důvodů, budou komisí hodnoceny podle ekonomické výhodnosti nabídky, kterou tvoří dílčí kritéria uvedená dále.

Hodnotící komise o posouzení a hodnocení nabídek pořídí písemnou zprávu s náležitostmi danými Pravidly pro výběr dodavatelů. Písemná zpráva bude opatřena datem vyhotovení a podepsána všemi členy hodnotící komise.

Zadavatel zašle neprodleně rozhodnutí o výsledku výběrového řízení všem uchazečům, pokud nebyli z tohoto řízení vyloučeni.

Námítky proti výsledku zakázky musí být doručeny zadavateli nejpozději do 10 dnů ode dne oznámení o přidělení zakázky. Po uzavření smlouvy nelze námítky podat.

Zadavatel si vyhrazuje právo odmítnout všechny předložené nabídky, právo zrušit soutěž a právo neuzavřít smlouvu se žádným z uchazečů, a to i bez udání důvodu. Žádný uchazeč nemá nárok na náhradu nákladů spojených s vypracováním a podáním nabídky.

Kritéria hodnocení:

Kritéria hodnocení formální správnosti:

- posuzuje se kompletní technický popis nabídky
- cenové členění dle výše uvedeného požadavku
- cena nepřesahující uvedenou hranici
- splnění kvalifikačních a jiných předpokladů

Kritéria hodnocení obsahové stránky nabídky (včetně vah):

- | | |
|---|------|
| – výše nabídkové ceny | 25 % |
| – možnost temperování lepidel | 15 % |
| – možnost zpracování polyuretanových lepidel | 15 % |
| – seberegulační schopnost systému (dávky lepidla) | 15 % |
| – termín plnění v kalendářních dnech | 15 % |
| – délka a kvalita záručního a pozáručního servisu | 15 % |

U kritérií, jejichž výsledky se dají kvantifikovat, bude použit následující vzorec:

$$\frac{\text{nejvýhodnější_nabídka}}{\text{hodnocená_nabídka}} \cdot \text{váha} \cdot 100$$

U kritérií, která se takto kvantifikovat nedají, sestaví členové hodnotící komise pořadí uchazečů a v komentáři uvedou důvody pro zařazení do pořadí. Následně bude použit tento vzorec:

$$\frac{1}{\text{poradí_nabídky}} \cdot \text{váha} \cdot 100$$

Součet vypočtených hodnot ze všech dílčích kritérií určí výslednou hodnotu nabídky. Celkové pořadí nabídek bude určeno tak, že nejvýhodnější je nabídka, která bude mít nejvyšší výslednou hodnotu.

V případě rovnosti výsledných hodnot dvou či více nabídek, rozhoduje o celkovém pořadí nabídek pořadí v kritériu s nejvyšším stupněm významu (kvalita a úroveň nabízeného technického řešení). Pokud i v tomto případě budou hodnoty dvou či více nabídek shodné, rozhodne o pořadí nabídek los.

9. Lhůta a místo pro podání nabídky

Nabídky a doklady k prokázání splnění kvalifikace je možno podávat osobně nebo doručit poštou na jméno kontaktní osoby uvedené na začátku zadávací dokumentace nejpozději 7.5.2012.

Nabídky doručované poštou musí být odeslány v dostatečném předstihu tak, aby byly doručeny do konce lhůty podání nabídky.

Nabídky, které budou doručeny po uplynutí lhůty zadavatel neotvírá a vrátí je neprodleně zpět zájemci.

Rádně a včas podané nabídky nebudou uchazečům vráceny.

10. Náklady účasti

Zadavatel nenese náklady účasti.

11. Další podmínky

- Uchazeč bude vázán svou nabídkou po dobu 2 měsíců od posledního dne lhůty pro podávání nabídek.
- Každý uchazeč může předložit pouze jedinou nabídku. Odevzdání více než jedné nabídky či účast na více než jedné z podaných nabídek (např. jakožto člen sdružení uchazečů nebo jako subdodavatel) je nepřípustná a vede k vyřazení všech nabídek, jež uchazeč podal a/nebo na nichž se podílel.
- Smluvní vztah mezi zadavatelem a úspěšným uchazečem bude upraven smlouvou o dílo.
- Zadavatel předloží návrh smlouvy a bezodkladně uzavře písemnou smlouvu s vybraným uchazečem, a to v souladu se zadáním a nabídkou. Zadavatel se dohodne s uchazečem na znění smlouvy a vybraný uchazeč je povinen poskytnout součinnost při uzavírání smlouvy tak, aby tato smlouva byla uzavřena v co nejkratším čase od doručení oznámení o přidělení zakázky, nejpozději však do 15 dnů. V případě, že vybraný uchazeč odmítne uzavřít se zadavatelem smlouvu, uzavře zadavatel smlouvu s uchazečem, který se umístil jako další v pořadí.

- Uchazeč musí v návrhu smlouvy akceptovat nárok zadavatele na smluvní pokutu ve výši 0,1 % z ceny zboží, které mělo být dodáno za každý i jen započatý den prodlení. Tím není dotčen ani omezen nárok na náhradu škody.
- Smlouva o dílo vítězného uchazeče bude po vyhodnocení nabídek doplněna o ustanovení, která odpovídají podmínkám Operačního programu Podnikání a inovace Evropského fondu pro regionální rozvoj.
- Skutečnost ohledně uzavření smlouvy zadavatel zveřejní na stránkách www.schwan-stabilo.cz.
- Dotaz k zadávací dokumentaci je možné podat písemně dopisem nebo prostřednictvím elektronické pošty na adresu kontaktní osoby, a to do 8 dnů před uplynutím lhůty pro podání nabídek.
- Zadavatel má právo na provedení kontroly v sídle realizátora, možnost ověření dokladů souvisejících s realizací zakázky po dobu 10 let od ukončení realizace zakázky.
- Vztahy výslovně neupravené v této zadávací dokumentaci se řídí zákonem č. 513/1991 Sb., obchodním zákoníkem v platném znění.
- Výběrové řízení je zveřejněno na stránkách www.schwan-stabilo.cz a www.obchodnivistnik.cz

Platební podmínky:

Zadavatel bude poskytovat zálohy na základě skutečně provedených prací, max. však do výše 80 % celkové ceny.

Zadavatel se zavazuje uhradit dohodnutou kupní cenu bankovním převodem po obdržení faktury. Doba splatnosti bude stanovena na 30 dní ode dne doručení faktury zadavateli. Platby budou probíhat výhradně v CZK nebo EUR.

Faktura musí obsahovat všechny náležitosti řádného daňového a účetního dokladu ve smyslu příslušných právních předpisů. V případě, že faktura nebude mít odpovídající náležitosti, je zadavatel oprávněn zaslat ji ve lhůtě splatnosti zpět dodavateli k doplnění či úpravě, aniž se dostane do prodlení se splatností – lhůta splatnosti počíná běžet znovu od opětovného zaslání náležitě doplněného či opraveného dokladu.